

# PEUGEOT PHARMA EDITION

IMPRESS YOURSELF



PEUGEOT  
PROFESSIONAL



**HEIFO**  
DIE PROFIS

**PHARMA**

**EDITION**

PEUGEOT **PHARMA EDITION**

PERFEKTES KLIMA  
ZUVERLÄSSIGER TRANSPORT



**PHARMA**

EDITION

Mit den neuen Modellen der Pharma Edition bietet PEUGEOT erstmals Lösungen für den temperaturregelmäßigen Transport an, welche speziell auf die Bedürfnisse der Pharmalogistik ausgerichtet sind. Um den Anforderungen der seit September 2013 gültigen GDP (Good Distribution Practice) Richtlinie gerecht zu werden, hat PEUGEOT spezielle Fahrzeuge entwickelt, die über eine Temperaturregelung im Laderaum verfügen.





Dieser pharmagerechte Ausbau sorgt dafür, dass die Lagerbedingungen temperatur-empfindlicher Arzneimittel während der gesamten Lieferkette bis zum Kunden eingehalten werden.

Die Pharma Edition setzt sich aus drei PEUGEOT Nutzfahrzeugen, dem Partner, Expert und Boxer, zusammen.

## PEUGEOT PARTNER **PHARMA EDITION**

# FLEXIBEL UND WENDIG

### PEUGEOT Partner L2 BlueHDi 100

- Innenlänge (am Boden gemessen): 1.720 mm
- Innenbreite (am Boden gemessen): 1.200 mm
- Innenhöhe: 1.130 mm
- Innenhöhe unter dem Verdampfer: 1.010 mm
- Breite zwischen den Radkästen: 1.200 mm  
(keine Radkästen im Laderaum)
- Gesamtgewicht Umbau (ca.): 110 kg
- Lademenge Pharmaboxen (Größe 16): 61





## PEUGEOT EXPERT PHARMA EDITION DER ALLROUNDER

### PEUGEOT Expert L2 HDi 125

- Innenlänge (am Boden gemessen): 2.300 mm
- Innenbreite (am Boden gemessen): 1.420 mm
- Innenhöhe: 1.260 mm
- Innenhöhe unter dem Verdampfer: 1.080 mm
- Breite zwischen den Radkästen: 1.190 mm
- Gesamtgewicht Umbau (ca.): 160 kg
- Lademenge Pharmaboxen (Größe 16): 101



**PEUGEOT BOXER PHARMA EDITION**

# FÜR GROSSE AUFGABEN

## **PEUGEOT Boxer L1H1 330 HDi 110**

- Innenlänge (am Boden gemessen): 2.360 mm
- Innenbreite (am Boden gemessen): 1.720 mm
- Innenhöhe: 1.550 mm
- Innenhöhe unter dem Verdampfer: 1.370 mm
- Breite zwischen den Radkästen: 1.350 mm
- Gesamtgewicht Umbau (ca.): 230 kg
- Lademenge Pharmaboxen (Größe 16): 154

## **PEUGEOT Boxer L2H2 333 HDi 130**

- Innenlänge (am Boden gemessen): 2.820 mm
- Innenbreite (am Boden gemessen): 1.720 mm
- Innenhöhe: 1.820 mm
- Innenhöhe unter dem Verdampfer: 1.650 mm
- Breite zwischen den Radkästen: 1.350 mm
- Gesamtgewicht Umbau (ca.): 250 kg
- Lademenge Pharmaboxen (Größe 16): 250





# PEUGEOT BOXER **PHARMA EDITION** FÜR BESONDERS GROSSE AUFGABEN

## **PEUGEOT Boxer L3H2 335 HDi 130**

- Innenlänge (am Boden gemessen): 3.410 mm
- Innenbreite (am Boden gemessen): 1.720 mm
- Innenhöhe: 1.820 mm
- Innenhöhe unter dem Verdampfer: 1.650 mm
- Breite zwischen den Radkästen: 1.350 mm

- Gesamtgewicht Umbau (ca.): 272 kg
- Lademenge Pharmaboxen (Größe 16): 281

Zusätzlich ist in der Standardlösung bereits die Vorbereitung für die Montage einer Airline-Schiene an der linken und rechten Seitenwand enthalten.



**HEIFO UND KONVEKTA**

# PROFESSIONELLE PARTNER

PEUGEOT hat sich bei der Entwicklung und Realisierung der Pharma Edition bewusst für innovative und erfahrene Kühltransport-Spezialisten entschieden, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.

## **KONVEKTA**

Seit 50 Jahren ist KONVEKTA ein erfolgreicher und innovativer Hersteller von Thermosystemen für Nutzfahrzeuge. Durch jahrelange Erfahrung und intelligente Anwendungen im Bereich der Kälte- und Klimatechnik bietet KONVEKTA eine breite Palette an Transportkühlungsanlagen sowie Sonderanfertigungen, die an individuelle Fahrzeugtypen angepasst werden.



## **HEIFO**

Seit über 150 Jahren steht HEIFO für Profi-Technik, die überzeugt. Deswegen setzt das Unternehmen für Kühlausbauten alles daran, auch weiterhin der Experte für fortschrittliche Klimainstallation zu sein. Egal wie und wo geheizt oder gekühlt werden soll – die ideale Grundlage für ein professionelles Klimasystem bietet ein Ausbau von HEIFO.





# PROFESSIONELLE PHARMA-AUSBAUTEN VON **HEIFO**

## DIE TEMPERATURGEFÜHRTE LÖSUNG

- Laderaumtemperatur: +15 °C bis +25 °C  
(bei Außentemperaturen von -20 °C bis +40 °C)
- Alle Bauteile sind den Innenkonturen der Fahrzeugtypen so weit wie möglich angepasst. Hierdurch entsteht ein sehr geringer Verlust des vorhandenen Laderaums.
- Die Seitenwände, Trennwand, Dach und Türen sind mit einem robusten Leichtbaumaterial verkleidet, welches einen sicheren Transport der Waren garantiert. Die Isolierung erfolgt mit hochwertigen Hohlräum-Dämmstoffen.
- Der Laderaumboden und die Radkastenverkleidung bestehen aus einem äußerst massiven und rutschhemmenden Siebdruck-Material in einer Stärke von 12 mm, was jederzeit einen sicheren Zugang gewährleistet.
- Einfache Befestigung der Ware durch vier serienmäßig im Laderaumboden eingelassene Verzurrösen.
- Zusätzlich ist im Standard bereits die Vorbereitung für die Montage einer Airline-Schiene an der linken und rechten Seitenwand enthalten.
- Entspricht den Anforderungen zum Transport von Humanarzneimitteln gemäß GDP Richtlinie 2013/C 68/01.
- Begleitung der Zertifizierung durch die GTÜ (Gesellschaft für Technische Überwachung) als unabhängige Institution während des Prüfvorgangs.
- 24 Monate Garantie



# DAS VOLLINTEGRIERTE KÜHL-/HEIZSYSTEM VON KONVEKTA

## DIE INNEREN WERTE ZÄHLEN

- Bei hohen Außentemperaturen kühlt die KONVEKTA-Kühlanlage mit dem direkt vom Fahrzeugmotor angetriebenen Kältekompressor den Innenraum schonend auf die eingestellte Temperatur.
- Bei niedrigen Außentemperaturen wird automatisch auf Heizbetrieb umgestellt. Die Heizenergie kommt aus dem Kühlwasserkreislauf des Motors. Der Kältekompressor läuft während der Heizperiode nicht mit, was den Dieselverbrauch reduziert und den Kompressor schont.
- Durch die hochpräzise Regelungstechnik ist sichergestellt, dass die Ware permanent im gewünschten Temperaturbereich gehalten wird. Die hohe Luftleistung des Verdampfers garantiert außerdem eine erstklassige Temperaturverteilung im gesamten Laderaum.
- Durch die digitale Fernbedienung im Fahrerhaus kann der Fahrer jederzeit die gewünschte Temperatur ablesen oder gegebenenfalls verstellen.
- Kein Dachaufbau notwendig! Alle Bauteile sind vollintegriert im und unter dem Fahrzeug verbaut.
- 24 Monate Garantie oder max. 4.000 Betriebsstunden nach Inbetriebnahme.



 **KONVEKTA**  
Thermosysteme





Stand April 2015 · 41038

Händlerstempel

PEUGEOT EMPFEHLT TOTAL

[www.peugeot-professional.de](http://www.peugeot-professional.de)